



MSB GG (Mineralschaumbeton Georg Glösmann)

Herstellung

Der **MSB GG** ist ein mehrkomponentiges Produkt bestehend aus:

Zementbindemittel

- Mindestens: *CEM II/A-M (S-L) 42,5 N WT 38*
- Vorzugweise: *CEM I 52,5 N oder R*

Schaumzuschlagstoff

- ein flüssiges Zusatzmittel auf Basis natürlicher Eiweiße & Tenside

Fließmittel

- für einen $W/Z \leq 0,40$ für den Zementleim

Verwendung

Der **MSB GG** ist liquid (flüssig) mit geringer Querkraft, er muss nicht verdichtet werden.

Anwendung in den Bereichen:

- Wärmedämmende Ausgleichsschicht unter Bodenplatten
MSB 300 Basic
- Wärmedämmende Ausgleichsschicht unter Estrich
MSB 250 Basic
- Wärmedämmende Ausgleichsschicht auf Dachböden und auf Flachdächern
MSB 250 Basic
- Hinter- und Verfüllungen im Hoch- und Tiefbau, z.B. Tunnelgewölbe, Swimmingpool, Tanks, Rohrleitungen, Kanäle, Künetten usw.
MSB 250 Basic bis MSB 300 Basic
- Sicherung von Erdlöchern, Gräben und einsturzgefährdeten Bergbaustollen
MSB 250 Basic bis MSB 300 Basic



Untergrundvorbereitung

- Die Rohdecke von Fremdkörpern reinigen und gleichzeitig deren Austrocknung und Festigkeit prüfen (ggf. vornässen).
- Das Niveau der Oberkante Schaumbeton (mit ca. 70mm Höhennägel) alle 1,5m herstellen und eventuelle Begrenzungsdämme einsetzen, auch nässeempfindliche Materialien durch Abkleben schützen.
- Bei Hinterfüllungen, zum Erdrreich Vlies oder Folie verwenden.

Lieferung & Verarbeitung

- In der Regel wird der Schaumbeton bauseits eingebaut, optional kann auch der Einbau durch Firma Glösmann durchgeführt werden.
- Die **MSB**-Anlagen entsprechen dem neuesten Stand der Technik und Ingenieurskunst.
- Die einzelnen Bestandteile des **MSB GG** werden automatisch geladen, dosiert und durch Sensortechnik kontrolliert.
- **MSB GG** wird vollautomatisch von der SCHAUMBETONANLAGE vor Ort hergestellt.

⚠ Hinweis

- **MSB GG** ist bei der Herstellung vor Frost und vor schneller Austrocknung zu schützen, für die Verarbeitung und gute Erhärtung des Schaumbetons empfiehlt sich eine Mindesttemperatur von +5° C. Bei niedrigeren Temperaturen wird das Abbinden übermäßig verzögert, bei Temperaturen unter 0° C wird der noch frische oder nicht vollkommen erhärtete Schaumbeton den Einflüssen durch Frosteinwirkung ausgesetzt.
- Der Einbau von **MSB GG** bei Temperaturen über 35°C ist zu vermeiden.
- Beim Einbau des **MSB GG** darf eine maximale Entfernung von der Anlage von 80 Metern nicht überschritten werden, ebenso eine maximale Höhe von 20 Metern.
- Nach dem Einbau des **MSB GG** ist bis zu dessen vollkommener Austrocknung für gute Belüftung zu sorgen.
- Zu große Temperaturschwankungen durch Beheizen der Räume sind zu vermeiden.
- Fußbodenbeläge nicht direkt auf **MSB GG** verlegen.



Technische Eigenschaften

(Verwendung von CEM II 42,5 N oder R)

Prüfung: VBE – Verein für Baustoffprüfung und –entwicklung, A-3380

	MSB 250 Basic	MSB 300 Basic
Nassdichte	~ 342 kg/m ³	~ 413 kg/m ³
Trockendichte	~ 289 kg/m ³	~ 374 kg/m ³
Druckfestigkeit ÖNORM EN826	0,3 N/mm ²	0,8 N/mm ²
Bruchstauchung ÖNORM EN826	~ 1,5%	
Wärmeleitfähigkeit λ (laut Schaumhersteller)	0,07 W/mK	0,09 W/mK
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem Eintauchen	$\leq 2,0$ kg/m ²	
Brandschutzklasse nach EN 13501-1	A1	
Verarbeitungszeit/ offene Zeit 20° / 60% LF	60 min	
Verarbeitungstemperatur min/max	+5° / + 35° C	
Begehbar nach	~ 48 Std.	
Überarbeitbarkeit (CM-Messung) ≤ 18 M%	Prüfung erforderlich	
Bei Einbaudicke 5 cm (20° / ≤ 60 % LF)	~ 8 Tage	
Bei Einbaudicke bis 10 cm (20° / ≤ 60 % LF)	~ 12 Tage	

Mind. Einbaustärke: 5 cm

Max. Einbaustärke: 30 cm

> 30 cm auf Rücksprache